

## Компрессор Atlas Copco XAS 97 Dd Generator на опорах, позволяет разместить компрессор на неподготовленном месте (грунт, снег, грязь и т.д.)

Дизельный компрессор Atlas Copco XAS 97 DdG со встроенным генератором производительностью 5,3 м³/мин способен генерировать сжатый воздух потоком 88 л/с. Это количество соответствует необходимому потреблению такого инструмента как шахтный перфоратор BBC 34W или буровой перфоратор BBC 34-DSI или любой отбойный молоток. Если требуется работать несколькими инструментами одновременно, то суммарное потребление не должно превышать 88 л/с. Встроенный генератор 6 кВА, позволяет подключить электроинструмент и работать одновременно с пневматическим. Компрессор может поставляться как в боксе (без шасси или подставки, для установки в кузов автомобиля), так и на шасси или салазках. Как и на все компрессоры, на данный также доступно большое количество дополнительных опций.



### Технические характеристики

#### Компрессор:

|                                                     |      |
|-----------------------------------------------------|------|
| Рабочее давление (избыточное), бар:                 | 7    |
| Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м³/мин: | 5,3  |
| Количество ступеней сжатия, шт:                     | 1    |
| Емкость масляной системы компрессора, литр:         | 8    |
| Вынос масла на 100% мощности, г/час:                | 0,95 |
| Мощность шума по 2000/14 ЕС, дБ(А):                 | 100  |
| Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(А):    | 72   |
| Количество постов 5 дюйма, шт:                      | 3    |
| Количество постов большого диаметра, шт:            | -    |
| Максимальная наружная температура, °C:              | +45  |

#### Генератор встроенный:

|                              |     |
|------------------------------|-----|
| Одновременно с компрессором: | Нет |
|------------------------------|-----|

|                                 |           |
|---------------------------------|-----------|
| Мощность 3ф 400 В / 50 Гц, кВт: | 5,2\9,6   |
| Мощность 1ф 230 В / 50 Гц, кВт: | 4,0 \ 5.5 |
| Розетки 3ф 400 В, 16А, шт.:     | 1\2       |
| 1ф 230 В, 16А, шт.:             | 2\1       |

#### **Двигатель:**

|                                  |          |
|----------------------------------|----------|
| Дизельный двигатель:             | Deutz    |
| Модель:                          | D2011L03 |
| Число цилиндров, шт.:            | 3        |
| Мощность, кВт:                   | 36       |
| Число оборотов максимум, об/мин: | 2750     |
| Число оборотов минимум, об/мин:  | 1850     |

#### **Расход топлива:**

|                                   |        |
|-----------------------------------|--------|
| - на максимальной мощности, кг/ч: | 8,1    |
| - на холостом ходу, кг/ч:         | 3,6    |
| Система охлаждения, тип:          | Маслн. |
| Емкость системы охлаждения, литр: | -      |
| Емкость масляной системы, литр:   | 8,5    |
| Емкость топливного бака, литр:    | 80     |

#### **Габариты и вес:**

|                                       |               |
|---------------------------------------|---------------|
| Длина с регулируемым дышлом, мм:      | 3676          |
| Длина с нерегулируемым дышлом, мм:    | 3063          |
| Ширина x Высота на шасси, мм:         | 1410 x 1258   |
| Габариты без шасси (ДхШхВ), мм:       | 2018x1038x970 |
| Высота на опорах (салазках), мм:      | 1230          |
| Вес сухой с шасси, кг:                | 885           |
| Вес рабочий с шасси, кг:              | 1060          |
| Вес рабочий на опорах (салазках), кг: | 850           |

#### **Условия эксплуатации**

Минимальное рабочее давление 4 бар. Максимальное давление в ресивере 8,5 бар (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт). Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C.

Минимальная температура гарантированного запуска - 10°C (без системы холодного старта).

Минимальная температура гарантированного запуска с системой холодного старта -20°C (поставляется по заказу). Минимальная рабочая температура окружающей среды - 30°C. Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

#### **Преимущества компрессора с генератором**

Винтовые компрессорные элементы Atlas Copco обеспечивают ресурс до 40 тысяч моточасов до замены подшипников. Двигатели Deutz (Германия) - надежны, экономичны, неприхотливы и имеют серьезную сервисную поддержку в России. Высочайшая эффективность компрессора и двигателя обеспечивают минимальный расход топлива. Конструкция компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем узлам и большой набор дополнительных опций. Прицепные компрессоры могут быть зарегистрированы в ГИБДД и беспрепятственно перевозиться по автодорогам. Предварительная оцинковка и порошковая окраска предотвращают ржавчину, сохраняя послепродажную стоимость. Стандартная гарантия составляет 2 года или 5 лет при заключении сервисного контракта. Низкий уровень шума позволяет не нарушать санитарные нормы принятые в РФ.

### **Сертификаты, справки и документация**

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства. Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level IIIA и EPA Tier III. Outdoor noise derective OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года). Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей с техническим англо-русским словарем.

**Срок поставки** \_\_\_\_\_

**Стоимость с НДС** \_\_\_\_\_

**Дополнительная информация** \_\_\_\_\_

---

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33  
E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)  
<http://atlas-stt.ru>